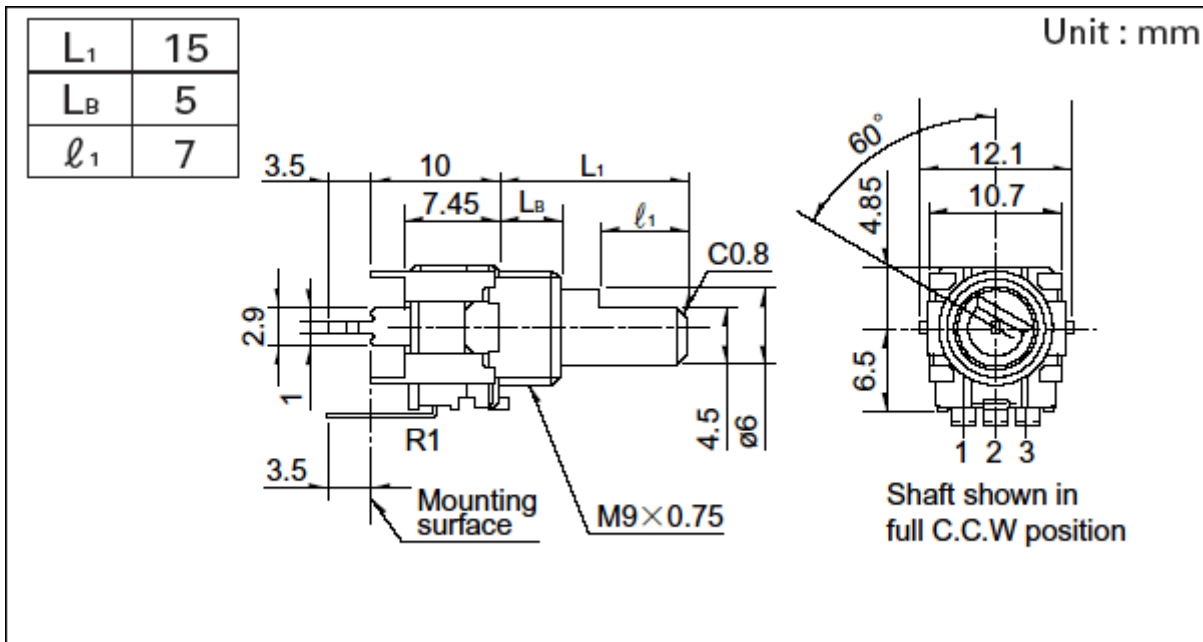




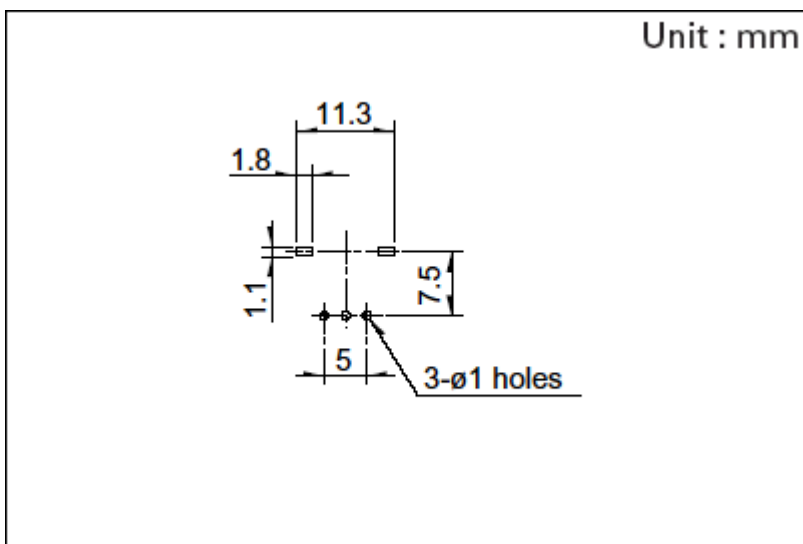
## 9型金属轴铰接型 RK09L系列

电阻体数	单联	
安装方向	Vertical type	
轴受固定方法	螺纹固定	
操作部形状	平轴	
操作部长度	15mm	
中央定位	无	
总阻值	50k $\Omega$	
电阻规律	1B	
使用温度范围	-10 $^{\circ}$ C to +70 $^{\circ}$ C	
电性能	总阻值允许差	$\pm 20\%$
	额定功率	0.05W
	最高使用电压	50V AC, 10V DC
	剩余电阻	50 $\Omega$ max.
	绝缘电阻	100M $\Omega$ min. 250V DC
	耐电压	300V AC for 1 minute
	机械性能	全旋转角度
旋转扭矩		2 to 25mN·m
终端止挡强度		0.5N·m
轴推拉强度		80N max.
耐振性能		10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm, X.Y.Z 3方向各2小时
耐久性能	操作寿命	15,000 cycles
最小订货单位(pcs.)	日本	1,000
	出口	2,000

## 外形图

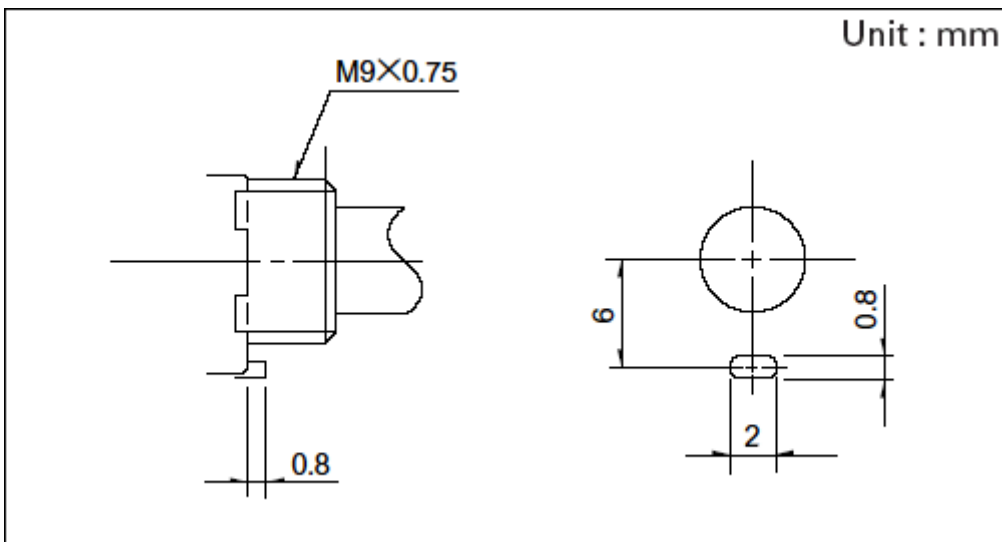


## 安装孔尺寸图



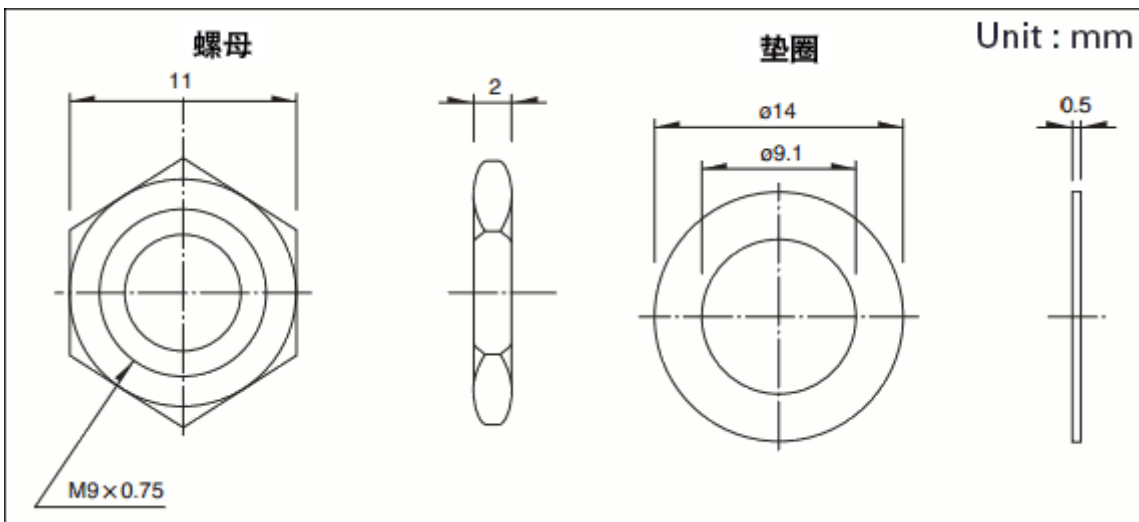
自插入侧看

## 轴承与机架固定尺寸



是附加到各产品上的零部件。

### 附加零部件



### 包装规格

#### 托盘

包装数(pcs.)	1箱/日本	1,000
-----------	-------	-------

	1箱/出口包装	2,000
--	---------	-------

出口包装箱尺寸(mm)	364×473×176
-------------	-------------

### 焊接条件

#### 浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100°C max.
----	---------	------------

	加热时间	2 min. max.
--	------	-------------

浸焊	焊接温度	260±5°C max.
----	------	--------------

	焊接时间	5±1s
--	------	------

焊接次数	2 time max.
------	-------------

---

#### 手工焊接方式的参考举例

---

烙铁头温度	350°C max.
-------	------------

---

焊接时间	3s max.
------	---------

---

焊接次数	1 time
------	--------

---

#### 表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 除了产品一览之外，还备有丰富的可适用产品规格。
4. 汽车用时， 请进行洽谈。